

# DQM-CFE-A2

## FICHA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017



### DESCRIPCION

- EXCELENTE RESISTENCIA EN AMBIENTES HUMEDOS CON O SIN SALINIDAD
- RESISTENTE A GASES DERIVADOS DEL AZUFRE, AMBIENTE MARINO
- RESISTENTE A QUIMICOS ORGANICOS E INORGNICOS
- ALTO CONTENIDO DE SOLIDOS
- GRAN RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- IDEAL PARA INSTALACIONES INDUSTRIALES
- RESISTENTES A LOS AMBIENTES AGRESIVOS Y RECOMENDADO PARA AGUA , AGUA SALADA, AGUA TRATADA.
- **CUMPLE CON LA ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 PARA A-2 FEBRERO 2017**
- **PRODUCTO HOMOLOGADO POR CFE LAPEM CONSTANCIA NO. K311D-17-E/4985.**

CLASIFICACION	EPÓXICO
ACABADO	BRILLANTE
COLOR	SEGUN MUESTRARIO
ADELGAZADOR	DQM-4020
PRIMARIO RECOMENDADO	CFE-P9, P11, P19, P21, P26
ACABADO RECOMENDADO	<b>CUANDO VA A ESTAR EXPUESTO A LOS RAYOS SOLARES SE RECOMIENDA UN ACABADO, POLIURETANO, ACRILICO O POLISILOXANO</b>
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO INMERSIÓN	3 HORAS MAXIMO 10 HORAS MINIMO 18-24 HORAS MAXIMO 7 DIAS
RENDIMIENTO TEORICO	18.92 M2/LT A 1.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	420 G/DM <sup>3</sup>
VISCOSIDAD A 25°C	1.0 Pas MINIMO A 30 RPM
DENSIDAD A 25°C	1.34 KG/DM3 MINIMO
SOLIDOS POR MASA	70.60% MÍNIMO

<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	4 MILS POR CAPA (100 um)
<b>NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS</b>	2 (DEPENDIENDO DEL SISTEMA)
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	2
<b>RELACION DE LA MEZCLA</b>	4:1 EN VOLUMEN
<b>VIDA ÚTIL A 25°C</b>	4 HORAS. A MAYOR TEMPERATURA DISMINUYE EL TIEMPO DE VIDA UTIL.
<b>TIEMPO DE CURADO A 25°C PARA INMERSION PARA NO INMERSION Y/O MTTO.</b>	7 DIAS 24 HORAS
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	175°C EN SECO

**LOS EPÓXICOS CALEAN Y AMARILLEAN CON EXPOSICIÓN A LA LUZ SOLAR.**

# DQM-CFE-A2

## FICHA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017

### PREPARACION DE SUPERFICIE

- **SUPERFICIES METÁLICAS** LAS SUPERFICIES DEBEN ESTAR SECAS, LIMPIAS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE. LAS GRASAS Y ACEITES DEBEN SER REMOVIDOS EFECTUANDO LIMPIEZA CON SOLVENTE DE ACUERDO A SSPC-SP-1.
- **ACERO:** APILCAR SOBRE EL PRIMARIO LIMPIO Y SECO, LIBRE DE CONTAMINANTES.

### PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- AGITE LOS DOS COMPONENTES, LUEGO MEZCLE EN RELACIÓN EN VOLUMEN 4 PARTES DE BASE CON 1 DE CONVERTIDOR AGITANDO PERFECTAMENTE HASTA OBTENER UNA MEZCLA HOMOGÉNEA.
- PREPARE MEZCLAS QUE PUEDA UTILIZAR ANTES DE 4 HORAS, PARA AJUSTAR LA VISCOSIDAD ADELGACE SIN EXCEDER DE UN 20% EN VOLUMEN.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN**
- **OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA, CON UNA PRESIÓN EN LA OLLA DE 35.5 A 43 PSI (2.5 A 3.0 KG/CM<sup>2</sup>)**
  - PISTOLA GRACO AIRPRO COMPLIANT PARA ALTO DESGASTE, CON BOQUILLA NO MENOR A 0.070 PULGADAS DE DIÁMETRO INTERIOR.
  - FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LA LÍNEA DE AIRE A LA SALIDA DEL COMPRESOR.
  - MANGUERA DE AIRE A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE ¼" (6.35 MM); CON PRESIÓN DE 40 PSI (2 KG/CM<sup>2</sup>) A LA ENTRADA DE LA PISTOLA.
- MANGUERA DE FLUIDO A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 3/8" (9.5 MM).  
**EQUIPO DE ASPERSIÓN AIRLESS**
  - RELACION DE BOMBEO 30:1, GPM DE SALIDA 3.0 MIN (MIN), MANGUERA 3/8" D.I (MIN), PRESION DE SALIDA 2400-2500 PSI Y FILTRO 60 MALLAS.
  - RANGO DE BOQUILLA DE 0.53-.66 MM ( 21-24 MILS)
- **LIMPIEZA:** ADELGAZADOR DQM 4020, NO DEJAR EL MATERIAL EN LAS MANGUERAS YA QUE PUEDE CAUSAR TAPONAMIENTOS, LAVAR TODO EL EQUIPO CON ADELGAZADOR DQM-4020, TIRAR EL MATERIAL SOBRENTE Y LOS RECIPIENTES VACIOS DE ACUERDO A ECOLOGIA.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

- EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C.
- LA PRESION EN EL INTERIOR DEL EQUIPO SERA DE 50 A 60 LBS. CALIBRÁNDOLA CON LA VÁLVULA DE ATOMIZACION DE AIRE ABIERTA
- NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDADES MAYOR DE 20 KM POR HORA.
- HACER PRUEBAS FÍSICAS DESPUÉS DE 72 HORAS DE APLICACIÓN

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TIEMPO DE VIDA AL MEZCLARSE 4 HORAS.</li> </ul>
<p><b>PROCESO DE APLICACIÓN</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VERIFICAR QUE LA SUPERFICE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES.</li> <li>• VERIFICAR TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE DEL SUSTRATO</li> <li>• RECUBRIR EL SUSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICE A RECUBRIR A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME.</li> <li>• AJUSTAR VISCOSIDAD PARA APLICACION</li> </ul>
<p><b>SEGURIDAD</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS</li> <li>• NO PERMITIR EXPOSICIÓN AL CALOR O SOL, DEBIDO AL REGLAMENTO DEL VEHÍCULO ORGANICO</li> <li>• EN CASO DE INGESTIÓN SOLICITE ATENCIÓN MEDICA</li> <li>• CONSULTE HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO</li> <li>• NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS</li> </ul>

**NOTA:** Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.